



## INCONEL<sup>®</sup> X-750

### ➤ Eigenschaften

- Gute Zeitstandfestigkeit bei hohen Temperaturen
- Nicht so fest wie Nimonic 90
- Sehr gute Leistungsfähigkeit bei tiefen Temperaturen
- Aushärtbar
- Für dynamische Hochtemperaturanwendungen

### WICHTIG

Wir stellen gemäß Ihren geforderten mechanischen Eigenschaften her

## wichtigste Vorteile für Sie, unseren Kunden



BEREICH  
0,025 mm bis 21 mm  
(0,0001" bis 0,827")



Bestellmenge von 3 m  
bis 3 t  
(10 ft bis 6.000 lbs)



LIEFERUNG  
3  
WOCHEN  
Lieferung:  
innerhalb von drei  
Wochen



Draht nach Ihren  
Spezifikationen



EMS  
Expressservice  
verfügbar



WIE KANN ICH IHNEN HELFEN?  
Technischer  
Support

\*Handelsname der Special Metals Unternehmensgruppe

### INCONEL<sup>®</sup> X-750 verfügbar als:-

- Runddraht
- Stab
- Flachdraht
- Profildraht
- Litze/Seil

### Verpackungen

- Ring
- Spulen
- Stab





Chemische Zusammensetzung			Anzuwendende Standards	Eigenschaften	Standard Anwendungen
Element	Min %	Max %			
C	-	0.08	AMS 5667 AMS 5671 AMS 5698 (No 1 Federhart) AMS 5699 (Federhart) ASTM B637 BS HR 505 GE B14H41 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)  <b>Bezeichnungen</b>  W.Nr. 2.4669 UNS N07750 AWS 014	Gute Zeitstandfestigkeit bei hohen Temperaturen Nicht so fest wie Nimonic 90 Sehr gute Leistungsfähigkeit bei tiefen Temperaturen Aushärtbar ☑ Für dynamische Hochtemperaturanwendungen	Kernkraftwerkreaktoren Gasturbinen Raketentriebwerke Druckbehälter Flugwerke
Mn	-	1.00			
Si	-	0.50			
S	-	0.01			
Cr	14.00	17.00			
Ni	70.00	-			
Nb/Cb	0.70	1.20			
Ti	2.25	2.75			
Al	0.40	1.00			
Fe	5.00	9.00			
Co	-	1.00			
Ta	-	0.05			

<b>Dichte</b>	8.28 g/cm <sup>3</sup>	0.299 lb/in <sup>3</sup>
<b>Schmelzpunkt</b>	1430 °C	2600 °F
<b>Ausdehnungskoeffizient</b>	12.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.0 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
<b>Schubmodul</b>	75.8 kN/mm <sup>2</sup>	10994 ksi
<b>Elastizitätsmodul</b> (Federhart + ausgelagert) (Federhart + 3-fach wärmebehandelt) (Nr. 1 Federhart + ausgelagert)	218.0 kN/mm <sup>2</sup> 212.4 kN/mm <sup>2</sup> 213.7 kN/mm <sup>2</sup>	31619 ksi 30806 ksi 30995 ksi

Wärmebehandlung nach dem Formen					
Auslieferungszustand von Alloy Wire	Typ	Temperaturen		Zeit (Std.)	Kühlung
		°C	°F		
Federhart	Auslagern	650	1200	4	Luft
Federhart (3-fach wärmebehandelt)	Glühen	1150	2100	2 ★★	Luft
	Stabilisieren	843	1550	24	Luft
	Auslagern	704	1300	20	Luft
Nr. 1 Federhart	Auslagern	730	1350	16	Luft

Eigenschaften				
Zustand	Ungefähre Zugfestigkeit		Ungefähre Anwendungstemperaturen	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Geglüht	800 – 1000	116 – 145	-	-
Nr. 1 Federhart	900 – 1150	130 – 167	-	-
Federhart	1100 – 1500	160 – 218	-	-
Nr. 1 Federhart + ausgelagert	1300 – 1450	188 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
Federhart + ausgelagert	1350 – 1750	196 – 254	-200 to +370	-330 to +700
Federhart + 3-fach wärmebehandelt	1100 – 1250	159 – 181	-200 to +550	-330 to +1020

Die oben angegebenen Zugfestigkeitsbereiche sind standard. Andere Werte auf Anfrage

★★ Für Durchmesser unter 1,00 mm kontaktieren Sie bitte die Qualitätsabteilung von AWI. ☑ Dynamische Anwendungen = aktiv/veränderlich/wechselhaft