



INCONEL[®] 718

➤ Eigenschaften

Gute Zeitstandfestigkeit bei hohen Temperaturen

Höhere Festigkeit als Inconel X-750

Bessere mechanische Eigenschaften bei niedrigeren Temperaturen als Nimonic 90 und Inconel X-750

Aushärtbar

☑ Für dynamische Hochtemperaturanwendungen

WICHTIG

Wir stellen gemäß Ihren geforderten mechanischen Eigenschaften her

wichtigste Vorteile für Sie, unseren Kunden



BEREICH
0,025 mm bis 21 mm
(0,0001" bis 0,827")



Bestellmenge von 3 m
bis 3 t
(10 ft bis 6.000 lbs)



LIEFERUNG
3
WOCHEN
Lieferung:
innerhalb von drei
Wochen



Draht nach Ihren
Spezifikationen



EMS
Expressservice
verfügbar



WIE KANN ICH IHNEN HELFEN?
Technischer
Support

INCONEL[®] 718 verfügbar als:-

- Runddraht
- Stab
- Flachdraht
- Profildraht
- Litze/Seil

Verpackungen

- Ring
- Spulen
- Stab





Chemische Zusammensetzung			Anzuwendende Standards	Eigenschaften	Standard Anwendungen
Element	Min %	Max %			
C	-	0.08	AMS 5662	Gute Zeitstandfestigkeit bei hohen Temperaturen Höhere Festigkeit als Inconel X-750 Bessere mechanische Eigenschaften bei niedrigeren Temperaturen als Nimonic 90 und Inconel X-750 Aushärtbar ☑ Für dynamische Hochtemperaturanwendungen	Gasturbinen Raketentriebwerke Raumschiffe Kernkraftwerkreaktoren Pumpen
Mn	-	0.35	AMS 5663		
Si	-	0.35	AMS 5832		
P	-	0.015	AMS 5962		
S	-	0.015	ASTM B637		
Cr	17.00	21.00	GE B5OTF14/15		
Ni	50.00	55.00	GE B14H89		
Mo	2.80	3.30	ISO 15156-3		
Nb/Cb	4.75	5.50	(NACE MR 0175)		
			Bezeichnungen		
Ti	0.65	1.15	W.Nr. 2.4668		
Al	0.20	0.80	UNS N07718		
Co	-	1.00	AWS 013		
Ta	-	0.05			
B	-	0.006			
Cu	-	0.30			
Pb	-	0.0005			
Bi	-	0.00003			
Se	-	0.0003			
Fe	BAL				

Dichte	8.19 g/cm ³	0.296 lb/in ³
Schmelzpunkt	1336 °C	2437 °F
Ausdehnungskoeffizient	13.0 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Schubmodul	77.2 kN/mm ²	11197 ksi
Elastizitätsmodul	204.9 kN/mm ²	29719 ksi

Wärmebehandlung nach dem Formen					
Auslieferungszustand von Alloy Wire	Typ	Temperaturen		Zeit (Std.)	Kühlung
		°C	°F		
Nr. 1 Temper or Federhart	Glühen	980	1800	1	Luft
	Auslagern	720	1330	8	Ofen
	Aushärten	620	1150	18	Luft
Nr. 1 Temper or Federhart (for ISO 15156-3 / NACE MR 0175)	Glühen	1010	1850	2	Luft
	Auslagern	790	1455	6	Luft
Nr. 1 Temper oder Federhart	Auslagern	720	1330	8	Ofen
	Aushärten	620	1150	18	Luft

Eigenschaften				
Zustand	Ungefähre Zugfestigkeit		Ungefähre Anwendungstemperaturen	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Geglüht	800 – 1000	116 – 145	-	-
Nr. 1 Federhart	1000 – 1200	145 – 175	-	-
Federhart	1250 – 1550	180 – 225	-	-
Nr. 1 Federhart + geglüht + ausgelagert	1250 – 1450	181 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
Nr. 1 Federhart + ausgelagert	1520 – 1720	220 – 250	Kontaktieren Sie die Technische Abteilung von Alloy Wire	
Federhart + geglüht + ausgelagert	1250 – 1450	181 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
Federhart + ausgelagert	1700 – 1950	247 – 283	Kontaktieren Sie die Technische Abteilung von Alloy Wire	

Die oben angegebenen Zugfestigkeitsbereiche sind standard. Andere Werte auf Anfrage

☑ Dynamische Anwendungen = aktiv/veränderlich/wechselhaft