



INCOLOY[®] 825

➤ Eigenschaften

Beständig gegenüber reduzierenden Umgebungen, die z. B. Schwefel- oder Phosphorsäure enthalten

Beständig gegenüber einer Vielzahl oxidierender Substanzen wie Salpetersäure und Nitraten

Beständig gegenüber chloridinduzierter Spannungsrisskorrosion sowie Lochfraß und Spaltkorrosion

Gut geeignet für die chemische Verarbeitung

WICHTIG

Wir stellen gemäß Ihren geforderten mechanischen Eigenschaften her

wichtigste Vorteile für Sie, unseren Kunden



BEREICH
0,025 mm bis 21 mm
(0,0001" bis 0,827")



Bestellmenge von 3 m
bis 3 t
(10 ft bis 6.000 lbs)



Lieferung:
innerhalb von drei
Wochen



Draht nach Ihren
Spezifikationen



EMS
Expressservice
verfügbar



Technischer
Support

INCOLOY[®] 825 verfügbar als:-

- Runddraht
- Stab
- Flachdraht
- Profildraht
- Litze/Seil

Verpackungen

- Ring
- Spulen
- Stab



| Chemische Zusammensetzung | | | Anzuwendende Standards | Eigenschaften | Standard Anwendungen |
|---------------------------|-------|-------|---|--|---|
| Element | Min % | Max % | ASTM B425 BS 3075 NA 16 BS 3076 NA 16 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) Bezeichnungen W.Nr. 2.4858 UNS N08825 AWS 022 | Beständig gegenüber reduzierenden Umgebungen, die z. B Schwefel- oder Phosphorsäure enthalten Beständig gegenüber einer Vielzahl oxidierender Substanzen wie Salpetersäure und Nitraten Beständig gegenüber chloridinduzierter Spannungsrisskorrosion sowie Lochfraß und Spaltkorrosion Gut geeignet für die chemische Verarbeitung | Chemische Verarbeitung Wiederaufarbeitung von Brennstoffen Säureproduktion Beizanlagen |
| Ni | 38.00 | 46.00 | | | |
| Co | - | 2.00 | | | |
| Cu | 1.50 | 3.00 | | | |
| Cr | 19.50 | 23.50 | | | |
| Mo | 2.50 | 3.50 | | | |
| Al | - | 0.20 | | | |
| C | - | 0.05 | | | |
| Si | - | 0.50 | | | |
| Mn | - | 1.00 | | | |
| S | - | 0.03 | | | |
| Ti | 0.60 | 1.20 | | | |
| Fe | BAL | | | | |

| | | |
|-------------------------------|----------------------------|---|
| Dichte | 8.14 g/cm ³ | 0.294 lb/in ³ |
| Schmelzpunkt | 1400 °C | 2550 °F |
| Ausdehnungskoeffizient | 14.0 µm/m °C (20 – 100 °C) | 7.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) |
| Schubmodul | 75.9 kN/mm ² | 11009 ksi |
| Elastizitätsmodul | 196 kN/mm ² | 28428 ksi |

| Wärmebehandlung nach dem Formen | | | | | |
|-------------------------------------|---------------------|--------------|-----------|-------------|---------|
| Auslieferungszustand von Alloy Wire | Typ | Temperaturen | | Zeit (Std.) | Kühlung |
| | | °C | °F | | |
| Geglüht oder federhart | Spannungsfreiglühen | 450 – 470 | 840 – 880 | 0.5 – 1 | Luft |

| Eigenschaften | | | | |
|---------------|-------------------------|-----------|----------------------------------|--------------|
| Zustand | Ungefähre Zugfestigkeit | | Ungefähre Anwendungstemperaturen | |
| | N/mm ² | ksi | °C | °F |
| Geglüht | 600 – 800 | 87 – 116 | -100 to +250 | -145 to +480 |
| Federhart | 800 – 1100 | 116 – 159 | -100 to +250 | -145 to +480 |

Die oben angegebenen Zugfestigkeitsbereiche sind standard. Andere Werte auf Anfrage.