



STAINLESS STEEL 302

➤ Eigenschaften

Gute mechanische Eigenschaften und Korrosionsbeständigkeit

WICHTIG

Wir stellen gemäß Ihren geforderten mechanischen Eigenschaften her

wichtigste Vorteile für Sie, unseren Kunden



BEREICH
0,025 mm bis 21 mm
(0,0001" bis 0,827")



Bestellmenge von 3 m
bis 3 t
(10 ft bis 6.000 lbs)



LIEFERUNG
3
WOCHEN
Lieferung:
innerhalb von drei
Wochen



Draht nach Ihren
Spezifikationen



EMS
Expressservice
verfügbar



WIE MANN ICH IHNEN HELFEN?
Technischer
Support

STAINLESS STEEL 302 verfügbar als:-

- Runddraht
- Stab
- Flachdraht
- Profildraht
- Litze/Seil

Verpackungen

- Ring
- Spulen
- Stab



Chemische Zusammensetzung			Anzuwendende Standards	Eigenschaften	Standarde Anwendungen
Element	Min %	Max %	AMS 5688 ASTM A313 ASTM A580 BS 970 BS 2056 Bezeichnungen W.Nr. 1.4310 UNS 30200 AWS 160	Gute mechanische Eigenschaften und Korrosionsbeständigkeit	Federn. Maschinenbauteile. Drahtgeflecht. Drahtgeweb. Schlauchgeflechte.
C	-	0.12			
Mn	-	2.00			
P	-	0.045			
S	-	0.03			
Si	-	1.00			
Cr	17.00	19.00			
Ni	8.00	10.00			
Fe	BAL				

Dichte	8.0 g/cm ³	0.289 lb/in ³
Schmelzpunkt	1420 °C	2590 °F
Ausdehnungskoeffizient	17.6 µm/m °C (20 – 100°C)	9.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Schubmodul	70.3 kN/mm ²	10196 ksi
Elastizitätsmodul	187.5 kN/mm ²	27195 ksi

Wärmebehandlung nach dem Formen					
Auslieferungszustand von Alloy Wire	Typ	Temperaturen		Zeit (Std.)	Kühlung
		°C	°F		
Geglüht oder federhart	Spannungsfreiglühen	250	480	1	Luft

Eigenschaften				
Zustand	Ungefähre Zugfestigkeit		Ungefähre Anwendungstemperaturen	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Geglüht	600 – 800	87 – 116	-200 to +300	-330 to +570
Federhart	1300 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

Die oben angegebenen Zugfestigkeitsbereiche sind standard. Andere Werte auf Anfrage.