

NILO[®] 52

➤ Eigenschaften

Für den Einsatz mit verschiedenen weichen Gläsern konzipiert.

Nahezu konstanter Wärmeausdehnungskoeffizient bis ca. 565 °C (1.050 °F).

WICHTIG

Wir stellen gemäß Ihren geforderten mechanischen Eigenschaften her

wichtigste Vorteile für Sie, unseren Kunden



0,025 mm bis 21 mm
(0,0001" bis 0,827")



Bestellmenge von 3 m
bis 3 t
(10 ft bis 6.000 lbs)



Lieferung:
innerhalb von drei
Wochen



Draht nach Ihren
Spezifikationen



EMS
Expressservice
verfügbar



Technischer
Support

NILO[®] 52 verfügbar als:-

- Runddraht
- Stab
- Flachdraht
- Profildraht
- Litze/Seil

Verpackungen

- Ring
- Spulen
- Stab



*Handelsname der Special Metals Unternehmensgruppe.

Chemische Zusammensetzung			Anzuwendende Standards	Eigenschaften	Standard Anwendungen
Element	Min %	Max %	ASTM F30 Bezeichnungen W.Nr. 2.4478 UNS N14052 AWS 093	Für den Einsatz mit verschiedenen weichen Gläsern konzipiert. Nahezu konstanter Wärmeausdehnungskoeffizient bis ca. 565 °C (1.050 °F).	Verschiedene Glas-Metallverbindungen mit weichem Glas und Keramik
Ni	50.50 nominal				
Fe	BAL				
Mn	-	0.60			
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Dichte	8.3 g/cm ³	0.300 lb/in ³
Schmelzpunkt	1450 °C	2640 °F
Inflection Point	500 °C	930 °F
Wärmeleitfähigkeit	17 W/m·°C	118 btu·in/ft ² ·h °F
Ausdehnungskoeffizient	10.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

Wärmebehandlung nach dem Formen

Die Nilo-Legierungen werden normalerweise im geglühten Zustand eingesetzt (rückständige Kaltarbeit beeinflusst die Wärmeausdehnungskoeffizienten). Die Glühzeiten können aufgrund der Querschnittsdicke unterschiedlich ausfallen.

Typ	Temperaturen		Zeit (Std.)	Kühlung
	°C	°F		
Glühen	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Luft oder Wasser

Eigenschaften

Zustand	Ungefähre Zugfestigkeit		Ungefähre Anwendungstemperaturen	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Geglüht	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Hartgezogen	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

Die oben angegebenen Zugfestigkeitsbereiche sind standard. Andere Werte auf Anfrage.