

NILO[®] 36

➤ Eigenschaften

Legierung mit geringer Wärmeausdehnung Maßkonstant im Normalbereich atmosphärischer Temperaturen.

Niedriger Ausdehnungskoeffizient von tiefkalten Temperaturen bis ca. +500 °C (+930 °F) Behält seine gute Festigkeit und Zähigkeit im Tieftemperaturbereich.

WICHTIG

Wir stellen gemäß Ihren geforderten mechanischen Eigenschaften her

wichtigste Vorteile für Sie, unseren Kunden



0,025 mm bis 21 mm
(0,0001" bis 0,827")



Bestellmenge von 3 m
bis 3 t
(10 ft bis 6.000 lbs)



Lieferung:
innerhalb von drei
Wochen



Draht nach Ihren
Spezifikationen



EMS
Expressservice
verfügbar



Technischer
Support

NILO[®] 36 verfügbar als:-

- Runddraht
- Stab
- Flachdraht
- Profildraht
- Litze/Seil

Verpackungen

- Ring
- Spulen
- Stab



*Handelsname der Special Metals Unternehmensgruppe.

Chemische Zusammensetzung			Anzuwendende Standards	Eigenschaften	Standard Anwendungen
Element	Min %	Max %	- Bezeichnungen W.Nr. 1.3912 UNS K93600 UNS K93601 AWS 090	Legierung mit geringer Wärmeausdehnung Maßkonstant im Normalbereich atmosphärischer Temperaturen. Niedriger Ausdehnungskoeffizient von tiefkalten Temperaturen bis ca. +500 °C (+930 °F) Behält seine gute Festigkeit und Zähigkeit im Tieftemperaturbereich.	Standards of length (measurement reference) Thermostat rods Laser components Tanks and piping for the storage and transportation of liquefied gasses
Ni	35.00	38.00			
Fe	BAL				
C	-	0.10			
Mn	-	0.60			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Si	-	0.35			
Cr	-	0.50			
Mo	-	0.50			
Co	-	1.00			

Dichte	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
Schmelzpunkt	1430 °C	2610 °F
Inflection Point	220 °C	430 °F
Wärmeleitfähigkeit	10.0 W/m* °C	69.3 btu*in/ft ² *h °F
Ausdehnungskoeffizient	1.5 µm/m °C (20 – 100 °C) 2.6 µm/m °C (20 – 200 °C)	0.83 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 1.4 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 392 °F)

Wärmebehandlung nach dem Formen

Die Nilo-Legierungen werden normalerweise im geglühten Zustand eingesetzt (rückständige Kaltarbeit beeinflusst die Wärmeausdehnungskoeffizienten). Die Glühzeiten können aufgrund der Querschnittsdicke unterschiedlich ausfallen.

	Typ	Temperaturen		Zeit (Std.)	Kühlung
		°C	°F		
Für höchste Formstabilität	Glühen	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Luft oder Wasser
		830	1525	0.5	Wasser
		300	570	1	Wasser
		100	212	48	Luft

Eigenschaften

Zustand	Ungefähre Zugfestigkeit		Ungefähre Anwendungstemperaturen	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Gegläht	450 – 550	65 – 80	up to +500	up to +930
Hartgezogen	700 – 900	102 – 131	up to +500	up to +930

Die oben angegebenen Zugfestigkeitsbereiche sind standard. Andere Werte auf Anfrage.