



## RW 118 / RW 122 / RW 70 Hochfester Heißschneidedraht

### WICHTIG

Wir stellen gemäß Ihren geforderten mechanischen Eigenschaften her

## wichtigste Vorteile für Sie, unseren Kunden



BEREICH  
0,025 mm bis 21 mm  
(0,0001" bis 0,827")



Bestellmenge von 3 m  
bis 3 t  
(10 ft bis 6.000 lbs)



Lieferung:  
innerhalb von drei  
Wochen



Draht nach Ihren  
Spezifikationen



EMS  
Expressservice  
verfügbar



Technischer  
Support

### RW 118 / RW 122 / RW 70 verfügbar als:-

- Runddraht
- Stab
- Flachdraht
- Profildraht
- Litze/Seil

### Verpackungen

- Ring
- Spulen
- Stab



# RW 118 / RW 122 / RW 70 Hochfester Heißschneidedraht



Eigenschaften von RW 118		
Dichte	8.18 g/cm <sup>3</sup>	0.296 lb/in <sup>3</sup>
Elektrischer Widerstand bei 20 °C	118 microhm · cm	710 ohm · Circ · mil/ft
Maximale Betriebstemperatur	300 °C	572 °F
Schmelzpunkt	1370 °C	2500 °F
Ausdehnungskoeffizient	12.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)

Eigenschaften von RW 122		
Dichte	8.28 g/cm <sup>3</sup>	0.299 lb/in <sup>2</sup>
Elektrischer Widerstand bei 20 °C	122 microhm · cm	734 ohm · Circ · mil/ft
Maximale Betriebstemperatur	300 °C	572 °F
Schmelzpunkt	1430 °C	2600 °F
Ausdehnungskoeffizient	12.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)

Eigenschaften von RW 70		
Dichte	8.00 g/cm <sup>3</sup>	0.289 lb/in <sup>2</sup>
Elektrischer Widerstand bei 20 °C	70 microhm · cm	421 ohm · Circ · mil/ft
Maximale Betriebstemperatur	300 °C	572 °F
Schmelzpunkt	1375 °C	2500 °F
Ausdehnungskoeffizient	17.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.8 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)